

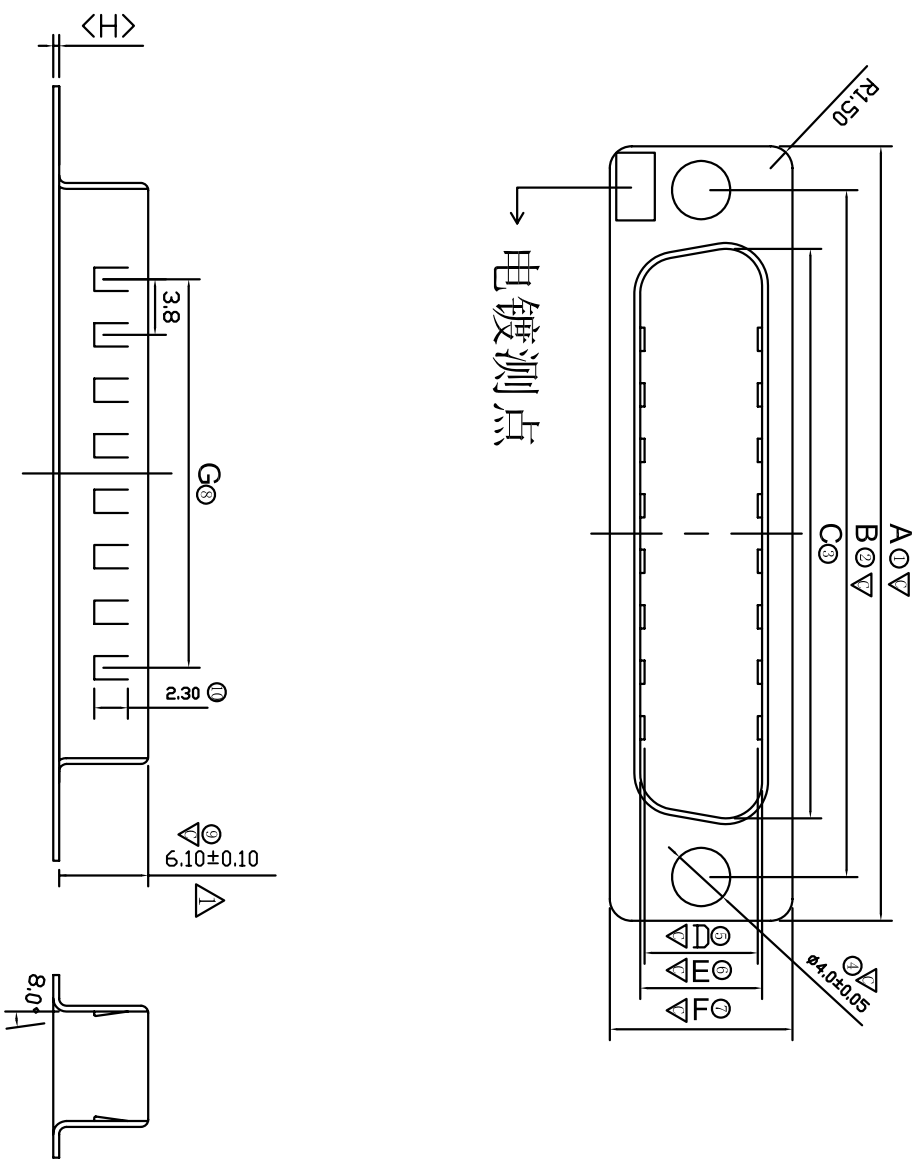
变更标记	日期	变更内容	签名	核准
△	2012.10.30	尺寸、公差变更	刘峰	
△	2014.03.13	膜厚变更	刘峰	

电镀膜厚规格表

	Cu(U)		Ni(U)		Sn(Cu)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
NI (12H)	80	120	60	140	/	/
NI (24H)	120	200	120	200	/	/
NI (48H)	120	320	120	200	/	/
SN	80	120	/	/	120	200
CU NI SN	80	120	60	80	100	120
特电锡	200	320	/	/	200	320

Note:

- 成品尺寸标准见附图。(材质: SPCC)
- 成品表面不可有压伤、刮伤、跳屑缺陷, 抽制部位不允许有愈合, 破裂现象。
- 成品外型, 中窗及两个孔冲切后, 冲切面应光滑、平整。毛刺高度 $<0.05\text{mm}$ , )
- 注意成品各相对位置的对称度相差 $<0.10\text{mm}$ , )
- 实配胶芯: 取相应胶芯与铁壳实配, 按紧后检查胶芯与铁壳是否密合。
- 标示“▽”为重点管控尺寸



公差	A±0.07	B±0.05	C±0.10	D <sub>-0.15</sub> <sup>+0.0</sup>	E±0.05	F±0.07	G±0.10	H±0.02
9P	30.80	25.00	16.90	7.80	8.36	12.50	7.60	0.35
15P	39.20	33.30	25.35	7.80	8.36	12.50	15.20	0.40
25P	53.05	47.05	38.95	7.80	8.36	12.50	26.60	0.40
37P	69.40	63.50	55.42	7.80	8.36	12.50	41.80	0.40
50P	67.00	61.00	52.80	10.70	11.30	15.40	40.70	0.40

DB101-X P A X X A 0 X X 0

Pin: 09 15 25 37 50

电镀:  
A: 金 B: 金3U" C: 三价五彩 D: 三层锡  
E: 六价五彩 K: 黑镍 W: 雾锡 N: 镍 T: 锡  
M: 素材 X: 蓝锌 5: 三元合金

盐雾:  
B: 12小时 C: 24小时 D: 36小时  
E: 48小时 F: 72小时 G: 96小时 0: 无

过油:  
1: 过油 0: 不过

材厚:  
A: 0.3 B: 0.35 C: 0.4 D: 0.5 E: 0.8

**东莞扬顺五金电子有限公司**  
Dong Guan City Yang Shun Hardware Electron Co., Ltd

未注公差	设计	刘峰	品名规格	D-SUB-9/50P公冲孔铁壳	
X. ±0.20	审核		料号	DB101-XPAXX0XX0	型号
XX ±0.10	核准		日期	2012.08.18	图号
XXX ±0.05	单位	mm	比例	1:1	版次
XXX ±0.001					A/2
X° ±2° XX' ±1°					